



### INFORMACIÓN GENERAL

es un producto de dos componentes de excelente calidad formulado específicamente para el repintado de vehículos de uso intensivo y pesado como camiones, autobuses, maquinaria pesada, entre otros; proporciona un acabado con excelente dureza, resistencia química, retención de tono, alto brillo, nivelación y buen contenido de sólidos, siendo la mejor opción para quien busca un acabado con la más alta durabilidad y apariencia.



### COMPONENTES

- Reductor para Monocopa V1 4165 Menor a 30°C.
- Reductor para Monocopa V3 4163 Mayor a 30°C y hasta 40°C.
- Reductor para Monocopa V4 4162 Mayor a 40°C.
- Endurecedor Universal 3400
- Endurecedor para Esmalte Poliuretano 5170



### 1 RELACIÓN DE MEZCLA

#### Endurecedor Universal 3400. (4:1:1)

- Reducir el Esmalte Poliuretano en una relación 4:1:1, 4 (cuatro) partes de Esmalte Poliuretano con 1 (una) parte de Endurecedor Universal 3400 antes de reducir con 1 parte de solvente.

#### Endurecedor para Esmalte Poliuretano 5170. (8:1:3)

- Para reducir, active 8 (ocho) partes de Esmalte Poliuretano con 1 (una) parte de Endurecedor para Poliuretano 5170 antes de reducir con 3 partes de solvente.

#### Endurecedor para Esmalte Poliuretano 5170. (8:2:5) Mayor Resistencia Química.

- Para reducir, active 8 (ocho) partes de Esmalte Poliuretano con 2 (una) parte de Endurecedor para Poliuretano 5170 antes de reducir con 5 partes de solvente.

**NOTA:** Elija el reductor basado en la temperatura y el tamaño de la parte en la que aplicará el esmalte.



### 2 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Indefinido sin endurecedor.
- Cuatro (4) horas con endurecedor.



### 3 LIMPIEZA

- En la limpieza del equipo se recomienda el uso del Solvente Universal Acrílico 3420. Consulte la SDS del producto para información específica.
- Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo.
- Agua y detergente.
- Solvente Limpiador (Desengrasante)



### 4 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Si requiere eliminar óxido utilice un acondicionador de metales.
- Si requiere remover pintura o acabados viejos utilice un removedor para pintura.
- Limpie los restos de acondicionador y removedor con agua y jabón.
- Lije el metal desnudo en seco con lija #180 -220.
- Siempre Limpie al finalizar con un paño limpio y solvente desengrasante.

UTILICE EL SISTEMA DE IMPRIMACIÓN RECOMENDADO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS



### 5 SUSTRATOS

- Todos los primarios de Valspar, Madera y Metales Ferrosos.
- Acabado de fabricante original preparado adecuadamente.



### 10 APLICACIÓN

- Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.
- Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



### 6 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

Secado entre capas	5-10 minutos
Tiempo para encintar sin activador	De un día para el otro
Tiempo para encintar con activador	De un día para el otro
Para entregar	Día siguiente

#### SECADO FORZADO

Dejar evaporar solventes antes del secado forzado	30 minutos
Tiempo de secado forzado	30 minutos a 130 °F (54 °C)
Para encintar luego del enfriamiento	1 - 2 horas
Para acabado luego del enfriamiento	1 - 2 horas



### 7 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

HVLP	
Alimentación por gravedad (Pistola de Gravedad)	1.3 mm - 1.5 mm

#### PRESIONES DE AIRE

ENTRADA DE AIREHVLP	1.5 – 3 Kg/cm <sup>2</sup> (22 – 45 lb/in <sup>2</sup> )
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



### 14 DATOS FÍSICOS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg. C4Ford	30	60
Densidad @ 25°C	g/mL	0.95	1.22
Sólidos en peso	%	37	45
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	15	25
Secado Duro	Horas	96	100
Secado forzado 75°C	Min	-	30
Espesor por mano sencilla	Mils	0.7	0.9
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	2.0	2.5
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Resistencia QUV	Horas	500	-
Dureza König	Seg	80	100
Brillo @ 60°	GU	90	100
Cámara Salina ( con primario recomendado)	Horas	500	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m <sup>2</sup> /Lt	12	15

Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar Mexicana, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. A MENOS QUE VALSPAR MEXICANA, SA. DE C.V. ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR MEXICA, S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE. Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.

valspar

AUTOMOTIVE

# Serie 5000 Esmalte Poliuretano

## 5000-5020

---

**Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar.** Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar Mexicana, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR MEXICANA, SA. DE C.V. ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.