



### INFORMACIÓN GENERAL

Es un producto de muy buena calidad de secado rápido, alto poder cubriente, excelente brillo y nivelación, ideal para la industria metalmeccánica ya que no es indispensable la aplicación de primer pues tiene excelente adherencia sobre metales ferrosos siempre que estos no estén expuestos a la intemperie. No se recomienda su uso en repintado automotriz ya que en exteriores tiende a perder su brillo en pocos meses a menos de que este sea catalizado y recubierto con un barniz.



### 1 COMPONENTES

- Solvente Universal Acrílico 3420.
- Reductor para Monocopa V1 4165
- Reductor para Monocopa V2 4164
- Reductor para Monocopa V3 4163
- Reductor para Monocopa V4 4162
- Catalizador para Barniz de Secado Rápido 4152.



### 2 RELACIÓN DE MEZCLA SIN CATALIZAR (2:1)

- Reducir el Esmalte Secado Rápido en una relación 2:1, es decir 2 partes de esmalte por 1 del solvente de su elección.

### CATALIZADO (8:1:4)

- Para el mejor rendimiento, active 8 (ocho) partes de Esmalte de Secado Rápido con 1 (una) parte Catalizador para Barniz de Secado Rápido 4152 antes de reducir con 4 partes de solvente.

**NOTA:** Elija el reductor basado en la temperatura y el tamaño de la parte en la que aplicará el esmalte.



### 3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Indefinido sin endurecedor.
- Cuatro (4) horas con endurecedor.



### 4 LIMPIEZA DEL EQUIPO.

- En la limpieza del equipo se recomienda el uso del Solvente Universal Acrílico 3420. Consulte la SDS del producto para información específica.



### 5 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.

- Si requiere eliminar óxido utilice un acondicionador de metales.
- Si requiere remover pintura o acabados viejos utilice un removedor para pintura.
- Limpie los restos de acondicionador y removedor con agua y jabón.
- Lije el metal desnudo en seco con lija #180 -220.
- Siempre Limpie al finalizar con un paño limpio y solvente desengrasante.

UTILICE EL SISTEMA DE IMPRIMACIÓN RECOMENDADO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS



### 6 NOTAS TÉCNICAS

- En la limpieza del equipo se recomienda el uso del Solvente Universal Acrílico 3420. Consulte la SDS del producto para información específica.



### 7 SUSTRATOS

- Todos los primarios de Valspar, Madera y Metales Ferrosos.
- Acabado de fabricante original preparado adecuadamente.



### 8 APLICACIÓN

- Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.
- Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



### 9 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Secado entre capas                 | 5-10 minutos           |
| Tiempo para encintar sin activador | Dos a tres días.       |
| Tiempo para encintar con activador | De un día para el otro |
| Para entregar                      | Dos días               |



### SECADO FORZADO

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Dejar evaporar solventes antes del secado forzado | 30 minutos                  |
| Tiempo de secado forzado                          | 30 minutos a 130 °F (54 °C) |
| Para encintar luego del enfriamiento              | 1 - 2 horas                 |
| Para acabado luego del enfriamiento               | 1 - 2 horas                 |



### 10 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| HVLP                                |                 |
| Aplicación con Pistola de Gravedad. | 1.3 mm - 1.5 mm |



### PRESIONES DE AIRE

|   |  |
|---|--|
| ENTRADA DE AIRE HVLP                                    | 1.5 - 3 Kg/cm <sup>2</sup> (22 - 45 lb/in <sup>2</sup> ) |
| Ver información del fabricante de la pistola de rociado |  |



### 11 DATOS FÍSICOS

| PROPIEDADES                                    | UNIDADES           | MÍNIMO | MÁXIMO |
|--|--------------------|--------|--------|
| Viscosidad @ 25°C                              | Seg. C4Ford        | 16     | 18     |
| Densidad @ 25°C                                | g/mL               | 0.94   | 1.17   |
| Sólidos en peso                                | %                  | 27     | 38     |
| Estabilidad                                    | Años               | 2      | ND     |
| <b>LISTO PARA APLICAR</b>                      |                    |        |        |
| Secado libre de polvo                          | Min                | 10     | 20     |
| Secado Duro                                    | Horas              | 25     | 40     |
| <b>PELICULA SECA</b>                           |                    |        |        |
| Espesor  | Mils               | 1.2    | 1.5    |
| Adherencia sobre acero al carbón               | %                  | 95     | 100    |
| Resistencia QUV                                | Horas              | 200    | -      |
| Cámara Salina (c/primario recomendado)         | Horas              | 150    | -      |
| Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor | m <sup>2</sup> /Lt | 10     | 13     |

Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar Mexicana, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR MEXICANA, SA. DE C.V. ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR MEXICA, S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.