



INFORMACIÓN GENERAL

Es un producto para el repintado automotriz de muy buena calidad, desarrollado para utilizarse en el repintado total o parcial de vehículos, de secado rápido, gran resistencia a la intemperie, buena retención de tono y alto contenido de sólidos; proporciona un buen acabado, excelente nivelación y brillo.



1 COMPONENTES

- Reductor V1 4165 Menor a 30°C.
- Reductor V3 4163 Mayor a 30°C y hasta 40°C.
- Reductor V4 4162 Mayor a 40°C.
- Endurecedor Universal 3400.



2 RELACIÓN DE MEZCLA SIN CATALIZAR (2:1 1/2)

- Reducir el Esmalte Acrílico en una relación 2 (dos):1 1/2 (una y media), es decir 2 partes de esmalte por 1 y 1/2 del solvente de su elección.

CATALIZADO (8:1:6)

- Para el mejor rendimiento, active 8 (ocho) partes de Esmalte Acrílico con 1 (una) parte de Endurecedor Universal 3400 antes de reducir con 6 partes de solvente.

NOTA: Elija el reductor basado en la temperatura y el tamaño de la parte en la que aplicará el esmalte.



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Indefinido sin endurecedor.
- Cuatro (4) horas con endurecedor.



4 LIMPIEZA

- En la limpieza del equipo se recomienda el uso del Solvente Universal Acrílico 3420. Consulte la SDS del producto para información específica



5 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Si requiere eliminar óxido utilice un acondicionador de metales.
- Si requiere remover pintura o acabados viejos utilice un removedor para pintura.
- Limpie los restos de acondicionador y removedor con agua y jabón.
- Lije el metal desnudo en seco con lija #180 -220.
- Siempre Limpie al finalizar con un paño limpio y solvente desengrasante.

UTILICE EL SISTEMA DE IMPRIMACIÓN RECOMENDADO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS



6 NOTAS TÉCNICAS

- En la limpieza del equipo se recomienda el uso del Solvente Universal Acrílico 3420. Consulte la SDS del producto para información específica.



7 SUSTRATOS

- Todos los primarios de Valspar y Metales Ferrosos.
- Acabado de fabricante original preparado adecuadamente.



8 APLICACIÓN

- Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.
- Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



9 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

Secado entre capas	5-10 minutos
Tiempo para encintar sin activador	Dos días
Tiempo para encintar con activador	De un día para el otro
Para entregar	Dos días



SECADO FORZADO

Dejar evaporar solventes antes del secado forzado	30 minutos
Tiempo de secado forzado	30 minutos a 130 °F (54 °C)
Para encintar luego del enfriamiento	1 - 2 horas
Para acabado luego del enfriamiento	1 - 2 horas



10 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

HVLP	
Aplicación con Pistola de Gravedad.	1.3 mm - 1.5 mm



PRESIONES DE AIRE

ENTRADA DE AIRE HVLP	1.5 - 3 Kg/cm ² (22 - 45 lb/in ²)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



11 DATOS FÍSICOS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg. Copa 4 FORD	80	130
Densidad @ 25°C	g/mL	0.93	1.12
Sólidos en peso	%	35	45
Estabilidad	Años	3	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	5	15
Secado Duro	Horas	30	48
Espesor por mano sencilla	Mils	0.5	0.7
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.2	1.5
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Brillo @ 60°	GU	85	-
Dureza König	Seg	60	70
Resistencia QUV	Horas	250	-
Cámara Salina (c/Primario recomendado)	Horas	150	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	8.0	9.0

Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar Mexicana, S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR MEXICANA, SA. DE C.V. ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR MEXICANA, S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.